					<u>, (1</u> 1	 0 ·				-	`		100
FFFFFFFFFFF	++++++++++	+++++++++	44444444	H H H H H H H H H H			1111111	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		3.3 3.3165 3.333 3.3495 3.366 3.3825 3.399 3.4155 3.432 3.4485 3.465		FIRST OPENATING TARAMETER
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1 8			
7 1	7 1 9	7 2 8	7 3 7	7 4 6	7 5 5	7 6 4	7 7 3	7 8 2	7 9 1	J			•
SECOND OTIRATION													

Fig. 1 Prior Art

PARAMETER

BEST AVAILABLE COPY

```
StartPoint=( 1.95000, 3.50000))
HorizontalStepSize= 0.05000
HorizontalRange = 1.00000 -
                                                      VerticalStepSize- 0.05000
                                                                                    - 2.00000 - 4,60000
                            - 1.00000 - 2.60000 VerticalRange
                                                            1.3.9000
                                                               3.8000
                                                               3.7500
                                                               3.7000
                     FFFF
                                                               3.6000
3.5500
                                                               3.5000
                                                               3.4500
                                                               3.4000
                                                               3.3000
3.2500
                                                                2.8500
                                                                2.8000
                                                               2.7500
2.7000
2.6500
                                                                2.6000
                                           1 2
5 0
0 0
                   .
5
0
                      800
                         8 5 0
                            9 0
                                   0
0
0
                                     0
5
0
                                        1 0 0
                      Operating Prameta
                                                    210
```

Fig. Z

BEST AVAN ARI F COPY

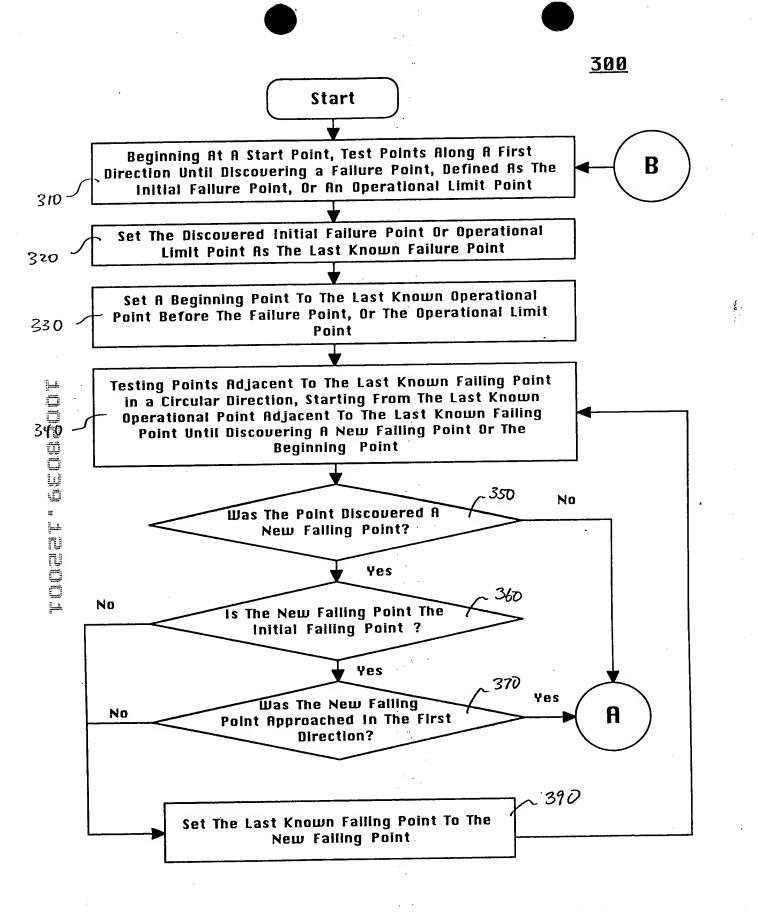
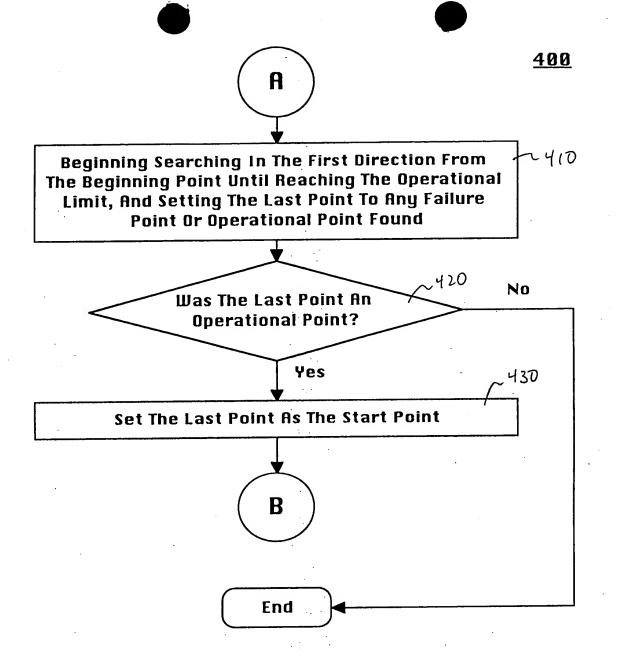


Fig. 3 BEST AVAILABLE COPY

51



BEST AVAILABLE COPY

Fig. 4

1